



UNITE INDUSTRIELLE : SW-IND-50; SW- IND-75; SW- IND-100

118,000 – 238,000 litres/jour or 5 – 10 m³/h

Unité d'ultrafiltration pour la pré-filtration et filtration d'eau de surface et de puits

Drève Richelle 161, Bld i, 1410 Waterloo – Belgium - Tel : +32 (0) 2 386 11 42- GSM : + 32 (0) 472 815 498
ddm@sotrad.be - www.sotradwater.be

UNITE INDUSTRIELLE : SW-IND-50; SW- IND-75; SW- IND-100

118,000 – 238,000 litres/jour or 5 – 10 m³/h

Unité d'ultrafiltration pour la pré-filtration et filtration d'eau de surface et de puits

Cadre en acier inoxydable, structure des composants et coffret électrique.

Système automatique, fonctionnement automatique du système – opération de production et de rétrolavage en plus d'un contrôle de sécurité des pressions au sein du skid et de la présence d'eau au sein des réservoirs internes.

Pompe de refoulement interne, depuis le réservoir interne de 100L, la pompe va refouler l'eau brute au sein des pré-filtres à une pression de 2,5 bars.

Pré-filtration- 80 µm, utilisée pour stopper les particules les plus larges qui pourrait accélérer le taux colmater des membranes donc augmenter le taux de rétrolavage.

Membrane d'Ultrafiltration – UF80 ou UF120, membranes à fibres creuses et à orientation verticale.

Réservoirs internes et contrôle des fréquences des cycles de rétrolavage, ensemble de vannes électronique et pompes centrifuges en plus d'un vase d'expansion de 100L.

Cycles de désinfection par produits chimiques, utilisation d'une pompe doseuse avec compteur à impulsion et réservoir de chimie pour conserver la perméabilité des membranes UF et assurer la désinfection du système.

Vannes pneumatiques pilotées par des électrovannes pour une automatisation complète des cycles de filtration et de rétrolavage.

Système de contrôle, sonde de pression en entrée et sortie des membranes UF, vannes, manomètre switch, filtration, dosage résiduel, fréquence de rétrolavage...

Filtre à charbon actif, pour éliminer le goût, les couleurs et les odeurs présentent dans l'eau brute.

Vannes manuelles pour le contrôle de procédures

Coffret électrique, avec serrure, bouton de contrôle direct, fréquences des rétrolavages, contrôle du **PLC SIEMENS/CRUZET**.

Programme des fréquences de rétrolavage, désinfection manuelle. Détection des niveaux bas d'eau brute et de surcharge.

Options & accessoires:

- **Capotage:** protection de l'unité en panneau sandwich.
- **Adaptation Pick-up**
- **Pompage d'eau brute**
- **Distribution d'eau traitée**
- ...



Applications:
base-vie, agro
industrie,
hôpital, armée,
village...


UNITE INDUSTRIELLE: SW-IND-50; SW- IND-75; SW- IND-100

 118,000 – 238,000 litres/jour or 5 – 10 m³/h

Unité d’ultrafiltration pour la pré-filtration et filtration d’eau de surface et de puits

INFORMATION TECHNIQUE	UNITE	SW-IND-50	SW-IND-75	SW-IND-100
Débit de traitement d’eau	m ³ /h	5	7.5	10
Rendement de production	%	98	98	99
Coupure de préfiltration	µm	80	80	80
Coupure d’Ultrafiltration	µm	0.01	0.01	0.01
Membrane UF80	pc	2	3	4
Pression transmembranaire	bar	0.5	0.5	0.5
Pression en sortie	bar	1	1	1
Système de contrôle		SPS Siemens/Cruzet		
Consommation énergétique	kW	2	2.8	3
Diamètre d’entrée et sortie	DN	25	25	25
Coffret électrique. Protection C		IP 32 & 52		
Hauteur	mm	1600	1600	1600
Largeur	mm	800	800	800
Longueur	mm	1200	1200	1200
Poids	kg	1100	1130	1150
Turbidité	NTU	<50	<50	<50
Température d’eau brute	°C	5 - 35	5 - 35	5 - 35
Température ambiante max	°C	40	40	40

Drève Richelle 161, Bld i, 1410 Waterloo – Belgium - Tel : +32 (0) 2 386 11 42- GSM : + 32 (0) 472 815 498

ddm@sotrad.be - www.sotradwater.be